



Rost- und säurebeständiger Edelstahlguß

Werkstofftabelle

		Chemische Zusammensetzung (Richtanalyse)							
Werkstoff Nr.	Kurzname	C	Cr	Mo	Ni	Cu	Nb	N	Sonstige
1.4463	GX6CrNiMo24-8-2	≤ 0,07	24,00	2,25	7,75	–	–	–	–
1.4470	GX2CrNiMoN22-5-3	≤ 0,03	22,00	3,00	5,50	–	–	0,16	–
1.4417	GX2CrNiMoN25-7-3	≤ 0,03	25,00	3,50	7,25	–	–	0,19	–
1.4517	GX2CrNiMoCuN25-6-3-3	≤ 0,03	25,50	3,00	6,00	3,00	–	0,18	–
1.4340	GX40CrNi27-4	0,40	27,00	–	4,50	–	–	–	–
1.4464	GX40CrNiMo27-5	0,40	27,00	2,25	5,00	–	–	–	–
SD Ni4	Sonderwerkstoff	≤ 0,03	23,00	–	4,50	–	–	0,12	Mn: 1,00
G4517.3	Sonderwerkstoff	≤ 0,03	26,50	3,70	6,00	3,10	–	0,23	–
1.4309	GX2CrNi19-11	≤ 0,03	19,00	–	10,50	–	–	–	–
1.4552	GX5CrNiNb19-11	≤ 0,07	19,00	–	10,50	–	8x%C ≤ 1,00	–	–
1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	≤ 0,03	19,00	2,25	10,50	–	–	–	–
1.4581	GX5CrNiMoNb19-11-2	≤ 0,07	19,00	2,25	10,50	–	8x%C ≤ 1,00	–	–
G4529.1	GX3NiCrMoCu25-20-4	≤ 0,03	20,00	5,60	25,00	0,75	–	0,12	–

Weitere Werkstoffe sind auf Anfrage erhältlich und individuell umsetzbar.

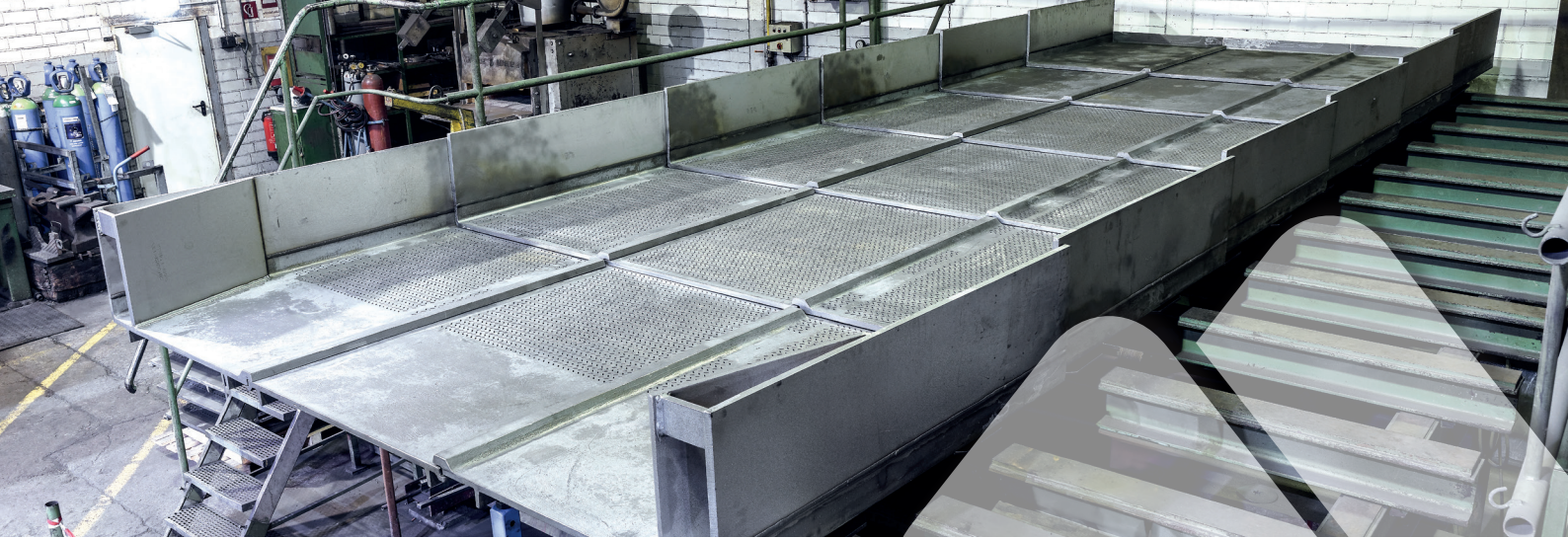


Verschleißbeständiger Edelstahlguß

Werkstofftabelle

		Chemische Zusammensetzung (Richtanalyse)							
Werkstoff Nr.	Kurzname	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	Sonstige
1.2382	GX155CrVMo12-1	1,55	0,65	0,50	11,50	0,80	–	1,00	–
1.2602	GX165CrMoV12	1,60	0,35	0,30	11,50	0,60	–	0,30	W: 0,50
1.2769	G45CrNiMo4-2	0,45	0,50	0,60	1,00	0,25	0,50	0,10	–
1.4086	GX120Cr29	1,10	1,30	0,85	28,50	–	–	–	–
G4112	Sonderwerkstoff	0,90	0,65	0,65	17,05	1,10	–	0,10	–
G4122	Sonderwerkstoff	0,35	0,65	0,65	16,00	1,10	0,40	–	–
1.7140	G47CrMn6	0,50	0,60	0,80	1,50	–	–	–	–
1.7231	G42CrMo4	0,42	0,40	0,70	1,00	0,22	≤ 0,40	–	–
GP16XR	Sonderwerkstoff	1,80	0,65	0,50	13,50	0,90	–	0,45	Co: 0,75
GP27M	Sonderwerkstoff	2,60	0,80	0,70	25,00	0,50	–	0,45	–
GWP7V	Sonderwerkstoff	0,50	0,95	0,45	7,90	1,60	–	1,70	–
GP4M®	Sonderwerkstoff	0,60	0,30	+	5,00	+	–	+	–

Weitere Werkstoffe sind auf Anfrage erhältlich und individuell umsetzbar.



Hitzebeständiger Edelstahlguß

Werkstofftabelle

		Chemische Zusammensetzung (Richtanalyse)					
Werkstoff Nr.	Kurzname	C	Si	Cr	Ni	Nb	Co
1.4823	GX40CrNiSi27 - 4	0,40	1,30	26,50	4,50	–	–
1.4339	GX32CrNi28 - 10	0,32	≤ 2,00	28,00	10,00	–	–
1.4825	GX25CrNiSi18 - 9	0,25	1,50	18,00	9,00	–	–
1.4826	GX40CrNiSi22 - 10	0,40	1,75	22,00	10,00	–	–
1.4832	GX25CrNiSi20 - 14	0,25	1,50	20,00	14,00	–	–
1.4837	GX40CrNiSi25 - 12	0,40	1,75	25,50	12,50	–	–
1.4848	GX40CrNiSi25 - 20	0,40	1,75	25,50	20,50	–	–
1.4852	GX40NiCrSiNb35 - 26	0,40	1,75	25,50	34,50	1,00	–
1.4865	GX40NiCrSi38 - 19	0,40	1,75	19,50	37,50	–	–
2.4879	G - NiCr28W	0,45	1,75	28,50	48,50	–	–
2.4778	G - CoCr28	0,15	1,00	28,50	≤ 4,00	≤ 0,50	50,00
2.4680	G - NiCr50Nb	≤ 0,10	≤ 0,10	50,00	Rest	1,40	≤ 1,00

Weitere Werkstoffe sind auf Anfrage erhältlich und individuell umsetzbar.



Werkzeugstahlguss

Werkstofftabelle

Chemische Zusammensetzung (Richtanalyse)

Werkstoff Nr.	Kurzname	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	Sonstige
1.2310	G40CrMnMo7	0,40	0,50	1,50	1,90	0,30	–	–	–
1.2769	G45CrNiMo4-2	0,45	0,50	0,60	1,00	0,25	0,50	0,10	–
1.7140	G47CrMn6	0,50	0,60	0,80	1,50	–	–	–	–
1.2320	G60CrMoV10-7	0,60	0,50	1,20	2,50	0,70	–	0,10	–
1.2333	G59CrMoV18-5	0,60	0,40	0,80	4,50	0,50	–	0,20	–
GP4M®	Sonderwerkstoff	0,60	0,30	+	5,00	+	–	+	–
1.2370	GX100CrMoV5-1	1,00	0,30	0,50	5,00	1,00	–	0,30	–
1.2382	GX155CrVMo12-1	1,55	0,65	0,50	11,50	0,80	–	1,00	–
1.2602	GX165CrMoV12	1,60	0,35	0,30	11,50	0,60	–	0,30	W: 0,50

Weitere Werkstoffe sind auf Anfrage erhältlich und individuell umsetzbar.