

Grundlagen für wirtschaftliche Stahlgussteile

Für Konstrukteure, Einkäufer und Interessierte



Einsteigerseminar

- 1. Vortrag:**
Stahlguss – Eigenschaften und Werkstoffe
- 2. Vortrag:**
Herstellung und Wärmebehandlung von Stahlgusswerkstoffen
- 3. Vortrag:**
Liefervorschriften und Gütestufen von Stahlgussteilen

- **Datum:** Mittwoch, 24. September 2025
- **Referenten:** Professor Dr.-Ing. Christoph Escher
Dipl.-Ing. Stefan Kaufmann
Dipl.-Ing. Clemens Raabe
- **Ort:** Bergische Edelstahlwerke GmbH
Konferenzraum
Dörrenberger Weg 2
51766 Engelskirchen
- **Zeitrahmen:** 13:15 - 16:15 Uhr
- **Seminarkosten:** 450,- € inkl. Verpflegung (zzgl. MwSt)
- **Anmeldung unter:** linkedin@bergische-edelstahlwerke.de

Anmeldeformular



Seminar: "Grundlagen für wirtschaftliche Stahlgussteile"

am 24. September 2025

Name:

Vorname:

Telefon-Nr.:

E-Mail-Adresse:

Firma:

Adresse:

Rechnungsanschrift:

Datum

Unterschrift

Bitte senden Sie Ihre Anmeldung an:
simone.banaschewitz@bergische-edelstahlwerke.de
christoph.escher@bergische-edelstahlwerke.de

Anmeldeschluss: 15. September 2025

Vortragsthemen:

Vortrag 1

- Werkstofftechnische Grundlagen (Abgrenzung zum Eisenguss, Edelmetallguss, Legierungszusammensetzung)
- Stahlguss für allgemeine Verwendungszwecke (Legierungen, Eigenschaften, Anwendungen)
- Korrosionsbeständiger Stahlguss (Legierungen, Eigenschaften, Anwendungen)
- Hitzebeständiger Stahlguss (Legierungen, Eigenschaften, Anwendungen)
- Verschleißbeständiger Stahlguss (Legierungen, Eigenschaften, Anwendungen)
- Werkzeugstahlguss (Legierungen, Eigenschaften, Anwendungen)

Vortrag 2

- Stahlerschmelzung (LBO, Induktionsofen)
- Sekundärmetallurgie (Legieren, Spülen, Entgasen)
- Formverfahren (Sandguss, Kokillenguss, Vollformguss, Schleuderguss, Feinguss)
- Wärmebehandlung (Glühen, Härten und Anlassen, Vergüten, Aushärten)
- Oberflächenbehandlung (Strahlen, Beizen, Nitrieren, Beschichten)

Vortrag 3

- Allgemeine Lieferbedingungen (Normen, DIN EN 1559, etc.)
- Gütestufen (Oberfläche, Volumen)
- Zerstörungsfreie Prüfung (Visuell, MP, FE, US, Durchstrahlung)
- Gießtechnisches Konstruieren (Schwindung, Speisungstechnik, Anschnitttechnik, Formfüllung)
- Schweißen (E-Hand, MAG, WIG)