

Sonderwerkstoff

G4112

Chemische Zusammensetzung:

(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V				
0,90	18,00	1,10	0,10				

Werkstoffeigenschaften:

Korrosions- und verschleißbeständiger, martensitischer, Cr-Mo-V-legierter Edelstahlguß. Vergleichbar mit dem umgeformten Stahl 1.4112. Beständig bei Korrosionsbeanspruchung in Wasser oder Wasserdampf bei gleichzeitig abrasiver Belastung.

Verwendung:

Messer und Schneidwaren, Lochscheiben, Schnecken-elemente. Zerkleinerungswerkzeuge in der Lebensmittel-, Pharma- und Farbenindustrie.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 285 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
		10,5	11,0	11,2
Wärmeleitfähigkeit	$\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}}$	20°C	350°C	
		15,9	20,6	
Spezifische Wärmekapazität	$\frac{\text{J}}{\text{kg} \cdot \text{K}}$	20°C		
		460		
Dichte	$\frac{\text{kg}}{\text{dm}^3}$	20°C		
		7,7		

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
780 - 840°C	Ofen	max. 285 HB

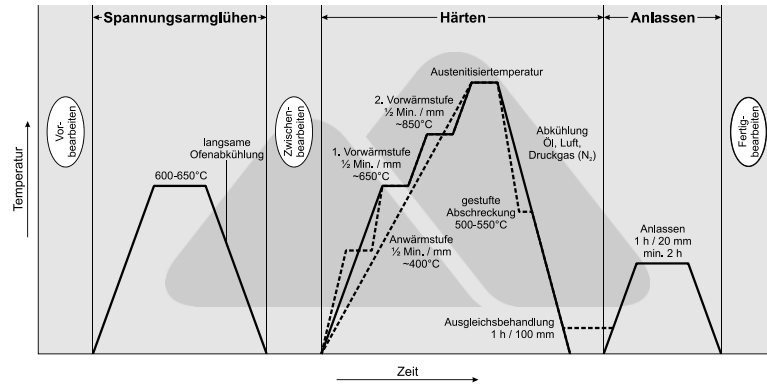
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

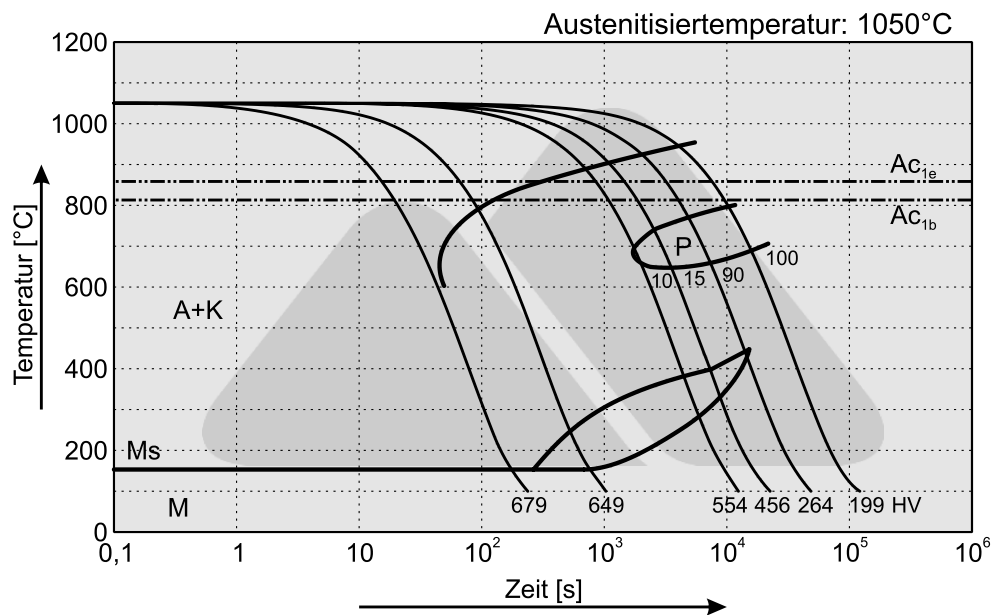
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1000 - 1050°C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

(G4112) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild

