

Sonderwerkstoff

GP16XR

Chemische Zusammensetzung:

(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V	Co			
1,80	13,50	0,90	0,50	0,80			

Werkstoffeigenschaften:

Cr-Mo-V-Co-legierter Gusswerkstoff. Weiterentwicklung des Ausgangswerkstoffs 1.2602. Hoher Verschleißwiderstand, druckfest, verbesserte Durchhärbarkeit gegenüber 1.2602.

Verwendung:

Hochbeanspruchte Richt-, Form- und Kalibrierrollen, Form- und Ziehwerkzeuge, Präge- und Druckwerkzeuge, Walzen und Walzenmäntel sowie Verschleißteile in der Zement-, Keramik-, Zellulose- und Papierindustrie.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 285 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,7	11,2	11,7	12,1
Wärmeleitfähigkeit	$\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}}$	20°C			
		19,6			
Spezifische Wärmekapazität	$\frac{\text{J}}{\text{kg} \cdot \text{K}}$	20°C			
		460			
Dichte	$\frac{\text{kg}}{\text{dm}^3}$	20°C			
		7,7			

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
840 - 880°C	Ofen	max. 285 HB

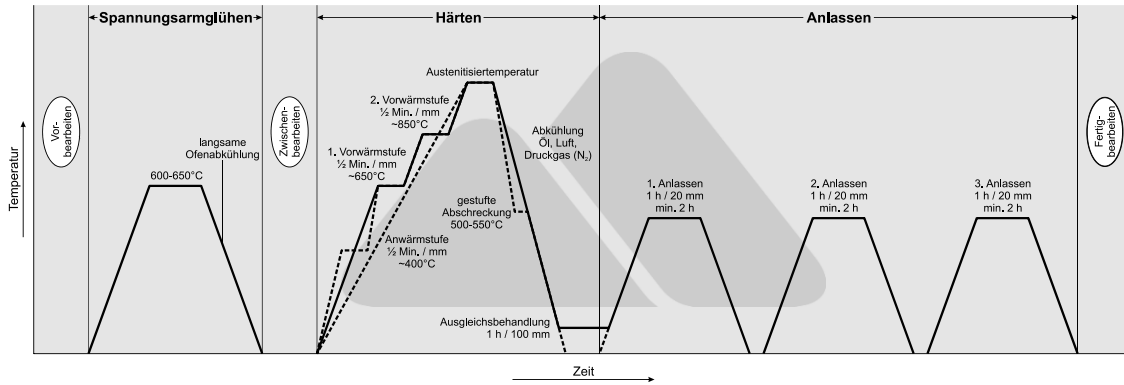
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1000 - 1040°C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

(GP16XR) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



Anlassschaubild

