Zertifikat

Qualitätsmanagement-System für Werkstoffhersteller nach Richtlinie 2014/68/EU

Zertifikatsnummer: 01 202 926/Q-00 0017.00

Name und Anschrift des

Zertifikatsinhaber:

Dörrenberg Edelstahl GmbH Hammerweg 7

51766 Engelskirchen

Deutschland

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein QM-System eingeführt hat und anwendet. Dieses wurde gemäß der

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen

nlang

Doerrenberg ><

Überprüfung unterzogen.

Prüfgrundlage: QM-System nach EN 764-5, Abschnitt 4.2 und

AD 2000-Merkblatt W0

Prüfbericht Nr.: 01 202 926/Q-00 0017

Geltungsbereich: Formguss und Schmiedeblöcke, siehe Anlage zum Zertifikat:

01 202 926/Q-00 0017, Revision 8 vom 30.04.2024

Fertigungsstätte: siehe Zertifikatsinhaber

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig bis 29.05.2027.

Köln, 02.05.2024

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Notifizierte Stelle für Druckgeräte, Kennnummer: 0035

Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Ines Krüger-Führ









Gelt	ungsbereich: Richtlinie 2	mer 4.3					4-4		☐ AD 2	AD 2000-Merkblatt W 0				
	Zertifikatsinhaber (Wer	Fertigungsstätte				Natio			ät Blatt-Nr.	1				
Nam	e: Dörrenberg Edelstahl Gmbl-	Dörrenberg Edels	tahl G	mbH					von:	3	TÜV Rheinland			
Adre	sse: Hammerweg 7			Hammerweg 7				l	Deuts	ch	Datum	Datum 30.04.2024		Industrie Service
ļ,	D – 51766 Engelskirchen	<u></u>		D – 51766 Engels	kirche	n					Rev.:	8		GmbH
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.									Prüfgrundlag Anforderunge Technische Regeln	en	Bemerkungen		
1												10		
1. W	1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU													
Werk der V	Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Verkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei ler Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.													
2	Nichtrostender Stahl 1.4301, 1.4541, 1.4571 Austenitisch-Ferritischer Stahl 1.4470, 1.4517	DIN EN 10028-7	AT	Blöcke Hohlformguss Vollguss	5	250	-	-	1	7	DIN EN 10028			hmaterial für die ung von Blechen

Erläuterung	+AT +AR +M +N	 lösungsgeglüht wie gewalzt thermo-mechanisch behandelt normalisiert oder normalisierend gewalzt 	+NT +QT +S +SR	= = =	normalisiert und angelassen vergütet weichgeglüht spannungsarmgeglüht	а	= PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
-------------	------------------------	--	-------------------------	-------------	--	---	--



Gelt	ltungsbereich:	ner 4.3	ner 4.3 🛮 🖾 EN 764-4						⊠ AD 2	000-	Merkblatt \	W O				
	Zerti	ifikatsinhaber (Werl	kstoffhersteller)		Fertig	gungss	tätte			Nati	ionalitä	it Blatt-Nr.	2			
Nam	ie: Dörrenbe	erg Edelstahl GmbH	1	-	Dörrenberg Edels	tahl G	mbH					von:	3		TÜV Rheinland	
Adres	esse: Hammerw	veg 7			Hammerweg 7				1	Deuts	sch	Datum 30.04.2024			Industrie Service	
	D - 5176	6 Engelskirchen			D - 51766 Engels	skirche	an					Rev.:	8		GmbH	
Lfd. Nr.		bezeichnung stoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Die	Abmes icke nm		en Ø mm	1=	wicht nax =t / =kg We	Prüfgrundlage	rüfgrundlage/ nforderungen Technische		Bemerkungen	
1		2						n		8a	rt				ofrial Se	
	·		3	4	5	6a	6b	7a	7a 7b		8b	99			10	
2. W	lerkstoffe nac	ch dem AD 200	J0-Regelwerk													
****	/erwendung der We	/erkstoffe nach Spal	ite 2 bis 4 sind die Festi	s der ceman	inossicherneit ist da	amir alia	ICD THE S	2/11/11/12	Olopto M	Markat	talla na	ank swalawaa Nas	1-	/_ D DO AENI	er eine europäische IOR, ASME) geführt. Bei	
1		ender Stahl 4552, 1.4581	DIN EN 10213	AT	Hohlformguss Vollguss	5	250	-	_	1	7	AD2000-W5	AD2000-W5			
2		ischer Stahl 4317	VdTÜV 452	QT	Hohlformguss Vollguss	5	250	-	-	1	7	AD2000-W5	5			
3		ender Stahl 4541, 1.4571	DIN EN 10028-7	AT	Blöcke	300	900	-	-	1	10	AD2000-W2	AD2000-W2		Rohmaterial für die ellung von Blechen	

Erläuterung	+AT +AR +M +N	 lösungsgeglüht wie gewalzt thermo-mechanisch behandelt normalisiert oder normalisierend gewalzt 	+NT = +QT = +S = +SR =	normalisiert und angelassen vergütet weichgeglüht spannungsarmgeglüht	а	= PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
-------------	------------------------	--	---------------------------------	--	---	---

250

DIN EN 10213

AT

Hohlformguss

Vollguss

Austenitisch-Ferritischer Stahl

1.4470, 1.4517

AD2000-W5



Gelt	ungsbereich:	ner 4.3			☐ EN 764-4				☐ AD 20	AD 2000-Merkblatt W 0					
	Zerti	Fertig		Nationalität			it Blatt-Nr.	3							
Nam	e: Dörrenber	rg Edelstahl GmbH	I	•	Dörrenberg Edels	tahl G	mbH					von:	3		TÜV Rheinland
Adre	sse: Hammerv	veg 7			Hammerweg 7			Deutsch			Datum		04.2024 Industrie Service		
	D - 51766	6 Engelskirchen			D - 51766 Engels	kirch	en					Rev.:	8		GmbH
Lfd. Nr.			Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Dic	Abme ke m	øssungen Ø mm von bis		Gewicht max 1=t / 2=kg We		Prüfgrundlag Anforderunge Technische Regeln	en	Bemerkungen	
1		2	5	6a	6b	7a	7a 7b 8a			9	_	10			
3. W	1 2 3 4 5 6a 6b 7a 7b 8a 8b 9 10 3. Werkstoffe nach anderen Normen														
	Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.														
1		scher Stahl 317	VdTÜV 452	QT	Hohlformguss Vollguss	5	25 0	-	-	1	7	DIN EN 1028	3		

<u>Erläuterung</u>	+AT +AR +M +N	 lösungsgeglüht wie gewalzt thermo-mechanisch behandelt normalisiert oder normalisierend gewalzt 	+NT +QT +S +SR	= = = =	normalisiert und angelassen vergütet weichgeglüht spannungsarmgeglüht	а	= PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	------------------------	--	-------------------------	------------------	--	---	---